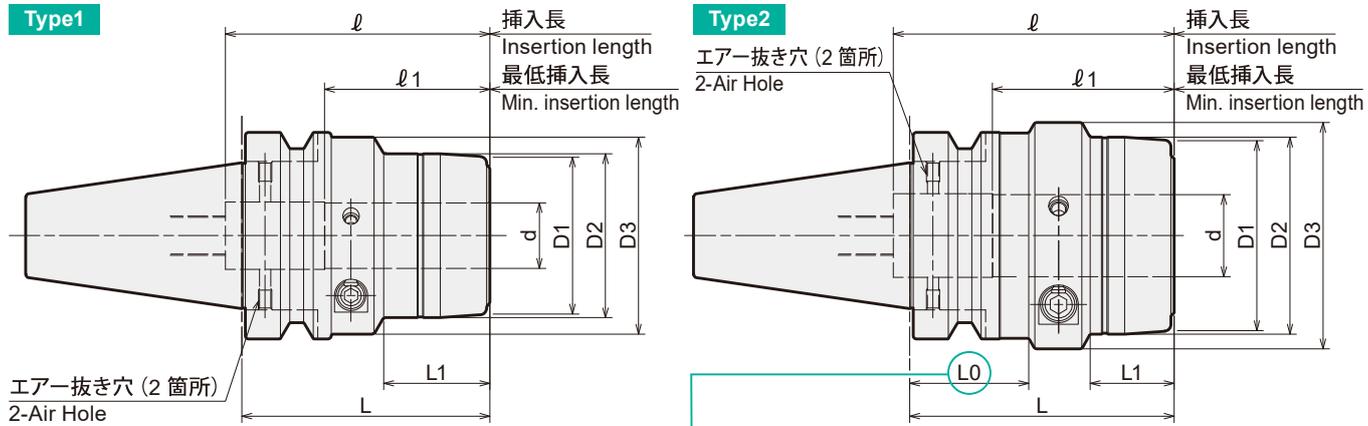




PHC-H ハイドロチャックオメガ Hydro Chuck Omega

荒加工の効率化に最適な高剛性ハイドロチャック。
High Rigidity Hydro Chuck is the best holder for high efficiency rough machining.



注意 Caution
ATC アーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。
Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.
必ず、刃物シャンクを最低挿入長以上に挿入して使用してください。
Strictly keep the min insertion length.

i WBTシャンクにはBTシャンク用プルスタッドをそのまま利用頂けます。
旧AHOシャンク専用のクーラントパイプ付きプルスタッドはクーラントパイプを取り外せばご利用頂けます。
Retention stud for BT shank can be used as is for WBT shank.
Retention stud with coolant pipe for old AHO shank can be used by removing the coolant pipe.

商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	D1	D2	D3	L0	ℓ	ℓ1	Max.min ⁻¹	kg	レンチ(別売) Wrench(Option)
3325 60316075	WBT40 -PHC16H - 75	1	16	75	27	42	44	56	-	85	45	20,000	1.5	L-4T
3325 60320075	-PHC20H - 75	1	20	75	32	48	50	60	-	80	50	20,000	1.6	
3325 60320105	-105	1	20	105	32	48	50	60	-	95	50	20,000	2.2	
3325 60325080	-PHC25H - 80	2	25	80	25	58	60	69	36	85	55			L-5T
3325 60325105	-105	2	25	105	35	58	60	69	41	110	55	20,000	2.4	
3325 60332105	-PHC32H -105	2	32	105	40	63	65	75	41	90	65	20,000	2.4	
3325 60332135	-135	2	32	135	47	63	65	75	41	120	65	20,000	3.2	L-4T
3325 60516075	WBT50 -PHC16H - 75	1	16	75	17	-	44	56	-	75	45	15,000	4.0	
3325 60516105	-105	1	16	105	27	42	44	56	-	105	45	15,000	4.5	
3325 60520075	-PHC20H - 75	1	20	75	17	-	50	60	-	80	50	15,000	4.1	L-5T
3325 60520105	-105	1	20	105	32	48	50	60	-	110	50	15,000	4.6	
3325 60525085	-PHC25H - 85	1	25	85	17	-	60	69	-	90	55			
3325 60525105	-105	1	25	105	35	58	60	69	-	110	55	15,000	4.8	L-5T
3325 60525135	-135	1	25	135	35	58	60	69	-	110	55	15,000	5.6	
3325 60532105	-PHC32H -105	1	32	105	47	63	65	75	-	120	65	15,000	4.7	
3325 60532135	-135	1	32	135	47	63	65	75	-	120	65	15,000	5.6	L-6T
3325 60542105	-PHC42H -105	1	42	105	46	78	80	90	-	130	73	15,000	5.0	
3325 60542135	-135	1	42	135	52	78	80	90	-	130	73	15,000	6.3	

ご注文例 Ordering Example

WBT50 - PHC16H - 75

シャンクサイズ Shank size 内径(d) I.D. 突き出し長さ(L) Projection length

アクセサリ (別売) Accessories (Sold Separately)

レンチ
Wrench
P.409

PHS-Hコレット
PHS-H Collet
P.410

ストッパーボルト
Stopper Bolt
P.410

- 刃物シャンク部がh7公差範囲内の刃物を使用してください。
新規に刃物を製作される場合は、h6公差または $\frac{0.01}{0.05}$ 公差で製作されることをお勧めします。
- PHC20H、PHC32Hにはスリップ防止ピン付コレット装着用の穴が開いています。
- センタースルークーラント供給時はエア抜き穴を付属の止めネジでふさいでください。
- Tool shank diameter tolerance must be within h7.
h6 or 0/-0.01 tolerance is recommended when newly making a cutting tool.
- PHC20H and PHC32H have pin holes for collet with stopper pin on its body.
- Hex-head screws (included) are necessary to plug air hole for center through coolant feed.