



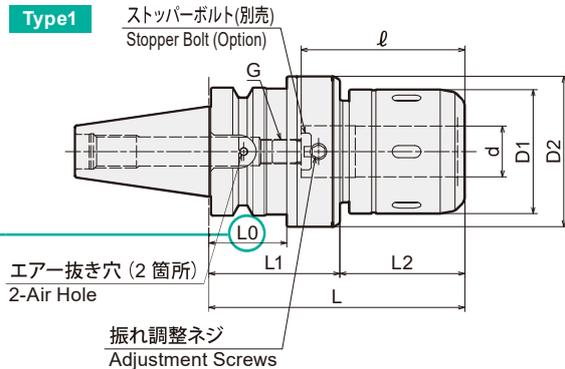
CTZ-SA 大径用"R"ゼロホルダ

"R" Zero Holder for Large Diameter

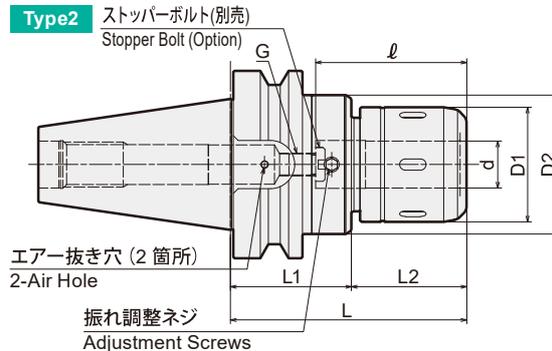


刃先の振れを限りなくゼロにセット。大径リーマでの仕上げ加工に最適。
Runout of the cutting edge can be adjusted as close as to zero. Suitable for large diameter reaming.

Type1



Type2



注意 Caution
★: ATC アーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。
★: Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.

刃物取り外し時の注意事項
刃物が抜けた状態からさらに1回転以上締め付けリングを緩めてください。

Caution
Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.

WBTシャंकにはBTシャंक用プルスタッドをそのままご利用頂けます。
旧AHOシャंक専用のクーラントパイプ付きプルスタッドはクーラントパイプを取り外せばご利用頂けます。
Retention stud for BT shank can be used as is for WBT shank.
Retention stud with coolant pipe for old AHO shank can be used by removing the coolant pipe.

商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	L2	D1	D2	L0	ℓ	G P=1	kg	Max. min ⁻¹	スパナ Spanner	調整レンチ Wrench
3345 40325125	WBT40 -CTZ25SA -125	1	25	125	64	61	61	74	★ 38	80	12	2.9	16,000	HS-2.5-25	L-6L (付属) (Included)
3345 40325150	-150	1	25	150	74	76	61	74	48	80	12	3.3	14,000		
3345 40332125	-CTZ32SA -125	1	32	125	64	61	68	80	★ 35	110	18	3.0	12,000	HS-3-32	
3345 40332150	-150	1	32	150	74	76	68	80	45	120	18	3.5	11,000		
3345 40525125	WBT50 -CTZ25SA -125	2	25	125	64	61	61	74	—	80	12	5.2	14,000	HS-2.5-25	
3345 40525165	-165	2	25	165	64	101	61	74	—	80	12	5.7	12,000		
3345 40532125	-CTZ32SA -125	2	32	125	64	61	68	80	—	120	18	5.3	12,000	HS-3-32	
3345 40532165	-165	2	32	165	64	101	68	80	—	120	18	5.9	10,000		
3345 40542125	-CTZ42SA -125	2	42	125	64	61	88	99	—	120	18	6.2	10,000	HS-4-42	
3345 40542165	-165	2	42	165	64	101	88	99	—	120	18	7.5	10,000		

ご注文例 Ordering Example

WBT40 - CTZ32SA - 125

シャंकサイズ Shank size 内径 I.D. 突き出し長さ(L) Projection length

- 振れ調整レンチは付属しています。
- ストレートコレット等全てのアクセサリが使用できます。
- センタースルークーラント供給時は、M4 × 5 (S) ボルト2本 (付属) でエア抜き穴をふさいでください。
- h7公差の刃具シャंकをご使用ください。
- Adjustment wrench is included.
- All accessories including straight collets can be used with above holders.
- Use 2pcs. of M4 × 5 (S) hex. screw (included) to close air holes on the holder when internal coolant is used.
- Tolerance of cutting tool shank must be h7.

刃具の最低挿入長 Min. insertion length of cutting tool

内径サイズ I.D.	6, 8	10, 12	14, 15	16, 20	18, 22, 24	25	32	42
組み合わせ Combination								
CTZ-SA	—	—	—	—	—	50	50	50
CTZ-SA + MC	30	40	—	45	—	50	50	—
CTZ-SA + MC-C	30	40	—	45	—	50	60	—
CTZ-SA + MC-OH	30	40	40	45	45	50	60	—

"—" 部分は規格がございません。
There is no standard for the "-" sections.

アクセサリ (別売) Accessories (Sold Separately)

スパナ Spanner HS: P.387	ストッパーボルト Stopper Bolt BL: P.389	ストレートコレット Straight Collet MC: P.386 MCA: P.387	モールステーパアダプタ Morse Taper Adapter MA: P.388 MAB: P.388
-----------------------------	---------------------------------------	---	---