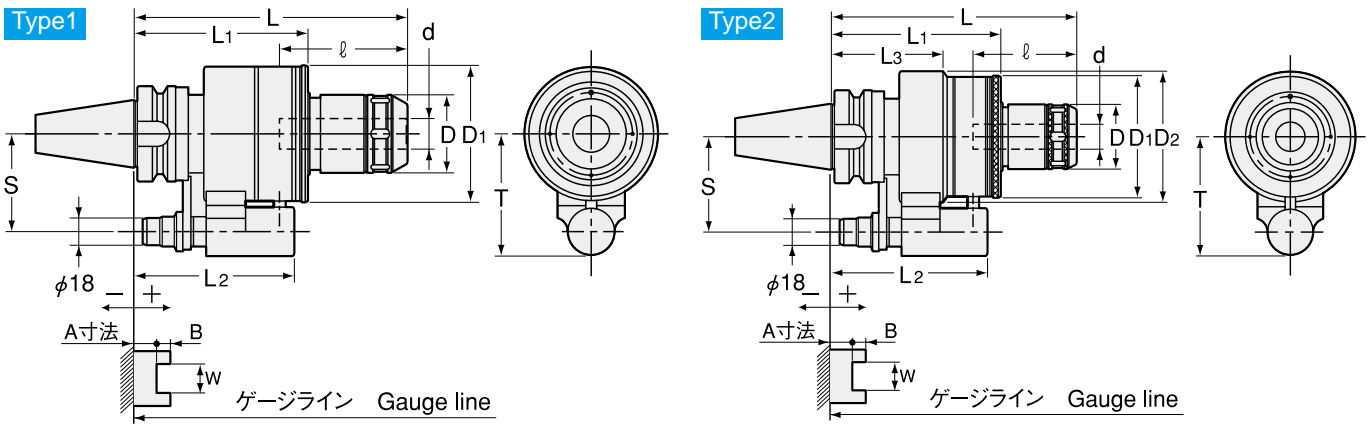


CT・A-CS

クーラントホルダ タイトロックミーリングチャック

Tite-Lock Milling Chuck (Coolant Inducer)



刃物取り外し時の注意事項

刃物が抜けた状態からさらに1回転以上締め付けリングを緩めてください。

Caution

Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.

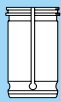
| 商品コード Code | 型式 Model | Type | d | L | ℓ | L1 | L2 | L3 | D | D1 | D2 | T | S | MAX min ⁻¹ | 許容 クーラント圧 Max. Coolant | kg | - | スパナ Spanner |
|----------------|------------------------------|------|----|-----|----|-----|-----|----|----|-----|----|----|----|--------------------------|---------------------------------|------|---------|----------------|
| 2980 2316165 ※ | BT40 -CT16A -165CS- ※ | 2 | 16 | 165 | 60 | 114 | 105 | 75 | 45 | 82 | 89 | 81 | 65 | 6,000 | 2MPa | 4.9 | 125,000 | HS-1-16 |
| 2980 2320180 ※ | -CT20A -180CS- ※ | 1 | 20 | 180 | 70 | 114 | 105 | - | 52 | 90 | - | 81 | 65 | 5,000 | 2MPa | 5.5 | 125,000 | HS-2-20 |
| 2980 2325180 ※ | -CT25A -180CS- ※ | 1 | 25 | 180 | 75 | 114 | 105 | - | 61 | 90 | - | 81 | 65 | 5,000 | 2MPa | 5.7 | 125,000 | HS-2.5-25 |
| 2980 2332195 ※ | -CT32A -195CS- ※ | 1 | 32 | 195 | 80 | 128 | 117 | - | 73 | 100 | - | 81 | 65 | 4,000 | 2MPa | 7.3 | 130,000 | HS-3-32 |
| 2980 2516180 ※ | BT50 -CT16A -180CS- ※ | 2 | 16 | 180 | 60 | 123 | 114 | 84 | 45 | 82 | 89 | 96 | 80 | 6,000 | 2MPa | 7.7 | 129,000 | HS-1-16 |
| 2980 2520195 ※ | -CT20A -195CS- ※ | 1 | 20 | 195 | 70 | 123 | 114 | - | 52 | 90 | - | 96 | 80 | 5,000 | 2MPa | 8.8 | 129,000 | HS-2-20 |
| 2980 2525195 ※ | -CT25A -195CS- ※ | 1 | 25 | 195 | 80 | 123 | 114 | - | 61 | 90 | - | 96 | 80 | 5,000 | 2MPa | 9.5 | 129,000 | HS-2.5-25 |
| 2980 2532195 ※ | -CT32A -195CS- ※ | 1 | 32 | 195 | 80 | 125 | 114 | - | 73 | 100 | - | 96 | 80 | 4,000 | 2MPa | 10.2 | 135,000 | HS-3-32 |

- ご注文時には、プランジャー No. 又は、A、B、W 寸法をお知らせ下さい。
- お客様にてシールユニットの交換ができません。
ご購入先を通じて弊社までお申し付け下さい。
- 専用スパナは付属していません。
ご注文時に、必要数をご指定頂ければ無償出荷します。
- MC-C、MC-OH 以外のアクセサリは使用できません。
- h7 公差の刃具シャンクをご使用下さい。

- When ordering, please specify either plunger number or A, B and W dimensions.
- Please return your coolant holder to us through your dealer for seal unit replacement.
- When ordering, indicate number of spanners required.
"No charge" spanners are limited to number of milling chucks on order.
- Accessories cannot be used except for MC-C and MC-OH.
- Tolerance of cutting tool shank must be h7.

MC-OH.MC-C コレット MC-OH.MC-C Collet

P. 70



プランジャー No. 選定表 Plunger table

| 型 式 Model | プランジャー No. Plunger No. A | | | | |
|-------------------|-----------------------------|-------------|------------|-------------|-------------|
| | No.1 | No.2 | No.3 | No.4 | No.5 |
| BT40-CT16A | +20 ~ +10.1 | +10 ~ +0.1 | 0 ~ -9.9 | -10 ~ -19.9 | -20 ~ -29.9 |
| BT40-CT20A | +20 ~ +10.1 | +10 ~ +0.1 | 0 ~ -9.9 | -10 ~ -19.9 | -20 ~ -29.9 |
| BT40-CT25A | +20 ~ +10.1 | +10 ~ +0.1 | 0 ~ -9.9 | -10 ~ -19.9 | -20 ~ -29.9 |
| BT40-CT32A | +33 ~ +23.1 | +23 ~ +13.1 | +13 ~ +3.1 | +3 ~ -6.9 | -7 ~ -16.9 |
| BT50 | +28 ~ +18.1 | +18 ~ +8.1 | +8 ~ -1.9 | -2 ~ -11.9 | -12 ~ -21.9 |

最低把握長さ

Min. chucking length

クーラントコレット (MC-C, MC-OH) 未使用時 Without coolant collet (MC-C, MC-OH)

| ホルダ内径 I.D. of Milling Chuck | 最低把握長さ Min. chucking length |
|--------------------------------|--------------------------------|
| 16 | 40 |
| 20、25 | 45 |
| 32 | 60 |

クーラントコレット (MC-C, MC-OH) 使用時 With coolant collet (MC-C, MC-OH)

| コレット内径 Collet I.D. | 最低把握長さ Min. chucking length |
|-----------------------|--------------------------------|
| 6、8 | 30 |
| 10、12 | 40 |
| 16、20 | 45 |
| 25 | 55 |

ご注文例 Ordering Example

BT50 - CT32A - 195CS - 1

シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L) プランジャー No.
Shank size I.D. Projection length Plunger No.