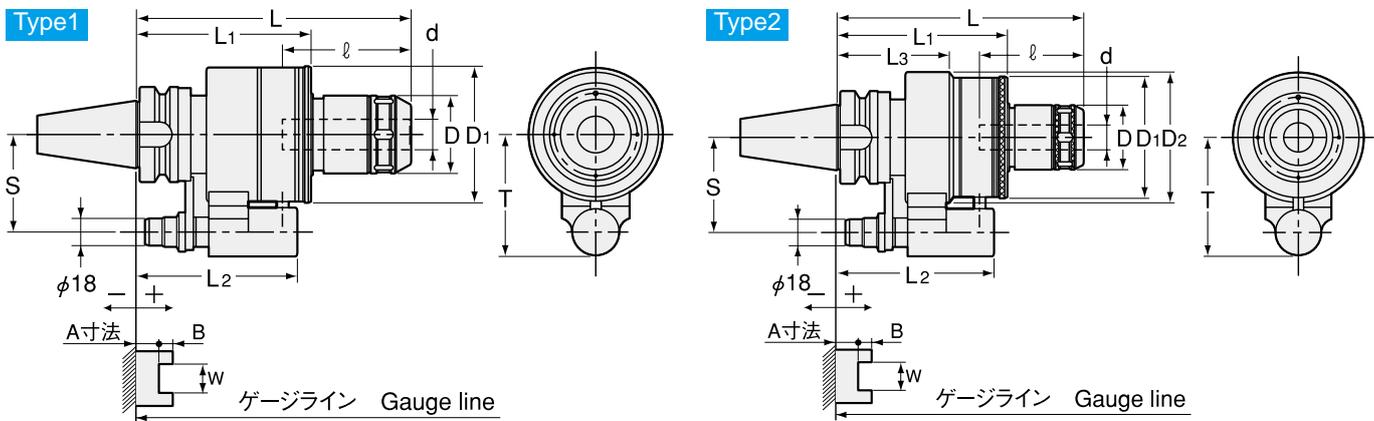


# CT・A-CS

## クーラントホルダ タイトロックミーリングチャック

Tite-Lock Milling Chuck (Coolant Inducer)



### 刃物取り外し時の注意事項

刃物が抜けた状態からさらに1回転以上締め付けリングを緩めてください。

### Caution

Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.

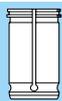
商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	ℓ	L1	L2	L3	D	D1	D2	T	S	MAX min <sup>-1</sup>	許容 クーラント圧 Max. Coolant	kg	-	スパナ Spanner
2980 2316165 ※	<b>BT40 -CT16A -165CS- ※</b>	2	16	165	60	114	105	75	45	82	89	81	65	6,000	2MPa	4.9	125,000	HS-1-16
2980 2320180 ※	<b>-CT20A -180CS- ※</b>	1	20	180	70	114	105	-	52	90	-	81	65	5,000	2MPa	5.5	125,000	HS-2-20
2980 2325180 ※	<b>-CT25A -180CS- ※</b>	1	25	180	75	114	105	-	61	90	-	81	65	5,000	2MPa	5.7	125,000	HS-2.5-25
2980 2332195 ※	<b>-CT32A -195CS- ※</b>	1	32	195	80	128	117	-	73	100	-	81	65	4,000	2MPa	7.3	130,000	HS-3-32
2980 2516180 ※	<b>BT50 -CT16A -180CS- ※</b>	2	16	180	60	123	114	84	45	82	89	96	80	6,000	2MPa	7.7	129,000	HS-1-16
2980 2520195 ※	<b>-CT20A -195CS- ※</b>	1	20	195	70	123	114	-	52	90	-	96	80	5,000	2MPa	8.8	129,000	HS-2-20
2980 2525195 ※	<b>-CT25A -195CS- ※</b>	1	25	195	80	123	114	-	61	90	-	96	80	5,000	2MPa	9.5	129,000	HS-2.5-25
2980 2532195 ※	<b>-CT32A -195CS- ※</b>	1	32	195	80	125	114	-	73	100	-	96	80	4,000	2MPa	10.2	135,000	HS-3-32

- ご注文時には、プランジャー No. 又は、A、B、W 寸法をお知らせ下さい。
- お客様にてシールユニットの交換ができません。  
ご購入先を通じて弊社までお申し付け下さい。
- 専用スパナは付属していません。  
ご注文時に、必要数をご指定頂ければ無償出荷します。
- MC-C、MC-OH 以外のアクセサリは使用できません。
- h7 公差の刃具シャンクをご使用下さい。

- When ordering, please specify either plunger number or A, B and W dimensions.
- Please return your coolant holder to us through your dealer for seal unit replacement.
- When ordering, indicate number of spanners required.  
"No charge" spanners are limited to number of milling chucks on order.
- Accessories cannot be used except for MC-C and MC-OH.
- Tolerance of cutting tool shank must be h7.

### MC-OH.MC-C コレット MC-OH.MC-C Collet

P. 70



### プランジャー No. 選定表 Plunger table

型 式 Model	プランジャー No. Plunger No. A				
	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5
<b>BT40-CT16A</b>	+20 ~ +10.1	+10 ~ +0.1	0 ~ -9.9	-10 ~ -19.9	-20 ~ -29.9
<b>BT40-CT20A</b>	+20 ~ +10.1	+10 ~ +0.1	0 ~ -9.9	-10 ~ -19.9	-20 ~ -29.9
<b>BT40-CT25A</b>	+20 ~ +10.1	+10 ~ +0.1	0 ~ -9.9	-10 ~ -19.9	-20 ~ -29.9
<b>BT40-CT32A</b>	+33 ~ +23.1	+23 ~ +13.1	+13 ~ +3.1	+3 ~ -6.9	-7 ~ -16.9
<b>BT50</b>	+28 ~ +18.1	+18 ~ +8.1	+8 ~ -1.9	-2 ~ -11.9	-12 ~ -21.9

### 最低把握長さ

Min. chucking length

クーラントコレット (MC-C, MC-OH) 未使用時 Without coolant collet (MC-C, MC-OH)

ホルダ内径 I.D. of Milling Chuck	最低把握長さ Min. chucking length
16	40
20、25	45
32	60

クーラントコレット (MC-C, MC-OH) 使用時 With coolant collet (MC-C, MC-OH)

コレット内径 Collet I.D.	最低把握長さ Min. chucking length
6、8	30
10、12	40
16、20	45
25	55

### ご注文例 Ordering Example

**BT50 - CT32A - 195CS - 1**

シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L) プランジャー No.  
Shank size I.D. Projection length Plunger No.