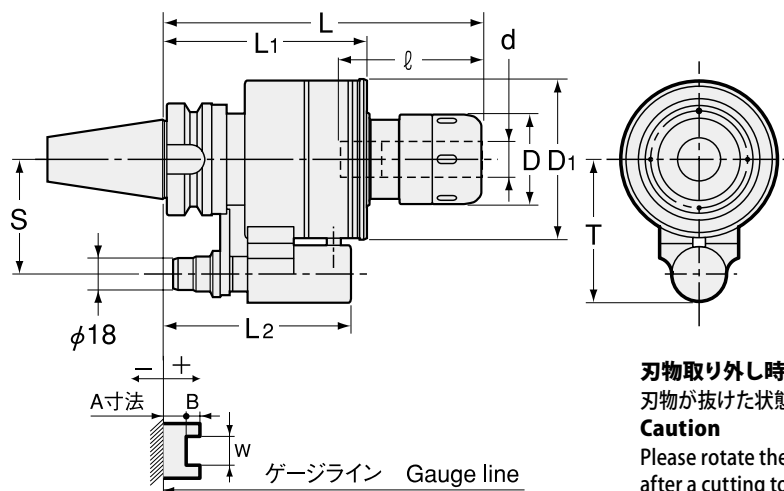


# CT·S-CS

## クーラントホルダ スーパータイトロックミーリングチャック

Super Tite-Lock Milling Chuck ( Coolant Inducer)



### 刃物取り外し時の注意事項

刃物が抜けた状態からさらに1回転以上締め付けリングを緩めてください。

### Caution

Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.

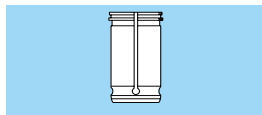
商品コード Code	型式 Model	d	L	ℓ	L1	L2	D	D1	T	S	MAX min <sup>-1</sup>	許容 クーラント圧 Max. Coolant	シール ユニット Seal unit	kg	—	スパナ Spanner
2980 7316165 ※	<b>BT40 -CT16S -165CS- ※</b>	16	165	60	114	105	45	90	81	65	5,000	2MPa	CS-3		127,000	HS-1-16
2980 7320180 ※	<b>-CT20S -180CS- ※</b>	20	180	70	114	105	52	90	81	65	5,000	2MPa	CS-3		127,000	HS-2-20
2980 7325195 ※	<b>-CT25S -195CS- ※</b>	25	195	75	128	117	61	100	81	65	4,000	2MPa	CS-4	7.0	127,000	HS-2.5-25
2980 7332195 ※	<b>-CT32S -195CS- ※</b>	32	195	80	128	117	73	100	81	65	4,000	2MPa	CS-4	7.5	132,000	HS-3-32
2980 7516180 ※	<b>BT50 -CT16S -180CS- ※</b>	16	180	60	123	114	45	90	96	80	5,000	2MPa	CS-3		131,000	HS-1-16
2980 7520180 ※	<b>-CT20S -180CS- ※</b>	20	180	70	123	114	52	90	96	80	5,000	2MPa	CS-3	8.6	131,000	HS-2-20
2980 7525195 ※	<b>-CT25S -195CS- ※</b>	25	195	75	125	114	61	100	96	80	4,000	2MPa	CS-4	9.9	131,000	HS-2.5-25
2980 7532195 ※	<b>-CT32S -195CS- ※</b>	32	195	80	125	114	73	100	96	80	4,000	2MPa	CS-4	10.3	137,000	HS-3-32

- ご注文時には、プランジャー No. 又は、A、B、W 寸法をお知らせ下さい。
- CT16S 型以外はお客様にシールユニットの交換ができません。ご購入先を通じて弊社までお申し付け下さい。
- 専用スパナは付属していません。ご注文時に必要数をご指定頂ければ無償出荷します。
- MC-C、MC-OH 以外のアクセサリは使用できません。
- h7 公差の刃具シャンクをご使用下さい。

- When ordering, please specify either plunger number or A, B and W dimensions.
- Except CT16S, please return your coolant holder to us through your dealer for seal unit replacement.
- When ordering, indicate number of spanners required. "No charge" spanners are limited to number of milling chucks on order.
- Accessories cannot be used except for MC-C and MC-OH.
- Tolerance of cutting tool shank must be h7.

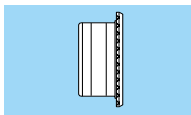
MC-OH.MC-C コレット  
MC-OH.MC-C Collet

P. 70



シールユニット  
Seal unit

P. 206



プランジャー No. 選定表  
Plunger table

型式 Model	プランジャー No. Plunger No.				
	A				
	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5
<b>BT40-CT16S</b>	+20 ~ +10.1	+10 ~ +0.1	0 ~ -9.9	-10 ~ -19.9	-20 ~ -29.9
<b>BT40-CT20S</b>	+20 ~ +10.1	+10 ~ +0.1	0 ~ -9.9	-10 ~ -19.9	-20 ~ -29.9
<b>BT40-CT25S</b>	+33 ~ +23.1	+23 ~ +13.1	+13 ~ +3.1	+3 ~ -6.9	-7 ~ -16.9
<b>BT40-CT32S</b>	+33 ~ +23.1	+23 ~ +13.1	+13 ~ +3.1	+3 ~ -6.9	-7 ~ -16.9
<b>BT50</b>	+28 ~ +18.1	+18 ~ +8.1	+8 ~ -1.9	-2 ~ -11.9	-12 ~ -21.9

最低把握長さ

Min. chucking length

クーラントコレット (MC-C, MC-OH) 未使用時 Without coolant collet (MC-C, MC-OH)

ホルダ内径 I.D. of Milling Chuck	最低把握長さ Min. chucking length
16, 20	40
25, 32	50

クーラントコレット (MC-C, MC-OH) 使用時 With coolant collet (MC-C, MC-OH)

コレット内径 Collet I.D.	最低把握長さ Min. chucking length
6, 8	30
10, 12	40
16, 20	45
25	50

ご注文例 Ordering Example

**BT50 - CT32S - 195CS - 1**

シャンクサイズ  
Shank size

内径 (d)  
I.D.

突き出し長さ (L)  
Projection length

プランジャー No.  
Plunger No.