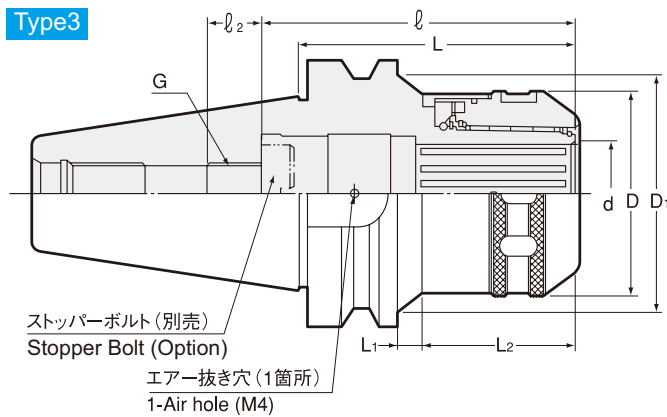
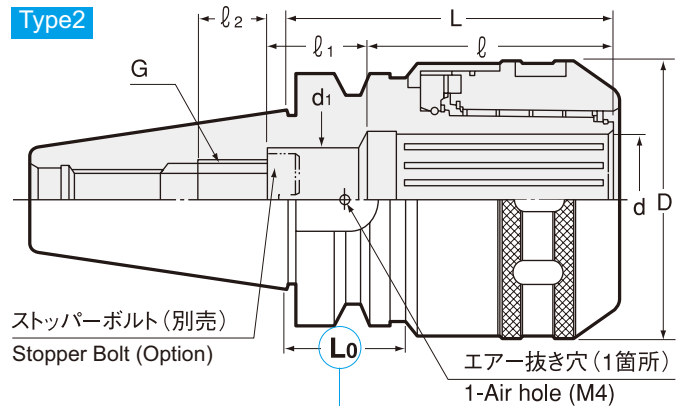
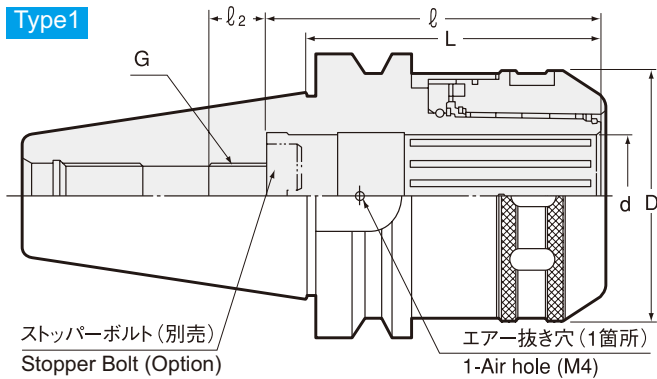


CT・A

タイトロック ミーリングチャック

Tite-Lock Milling Chuck

- 締め付け完了時にカチッと音の鳴る細身設計ミーリングチャックです。
Slim design milling chuck. Clicking sound tells completion of clamping.



⚠ 注意 Caution

- ★ : ATC アーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。
- ★ : Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.

刃物取り外し時の注意事項

刃物が抜けた状態からさらに1回転以上締め付けリングを緩めてください。

Caution

Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.

商品コード Code	型式 Model	Type	d	D	D1	L	ℓ	ℓ1	d1	L0	$\frac{G}{P=1.0}$	ℓ2	L1	L2	kg	—	スパナ Spanner
0710 00116075	BT30 -CT16A -75	1	16	45	—	75	65	—	—	—	10	15	—	—	0.9	33,300	HS-1-16
0710 00116090	-90	1	16	45	—	90	65	—	—	—	10	15	—	—	1.1	33,300	
0710 00120090	-CT20A -90	2	20	52	—	90	80	—	—	★ 32	12	15	—	—	1.1	33,300	HS-2-20
0710 00120105	-105	2	20	52	—	105	80	—	—	★ 47	12	15	—	—	1.3	33,300	
0710 00125090	-CT25A -90	2	25	61	—	90	80	—	—	★ 32	12	15	—	—	1.3	35,520	HS-2.5-25
0710 00125105	-105	2	25	61	—	105	80	—	—	★ 37	12	15	—	—	1.6	36,080	
0710 00316075	BT40 -CT16A -75	3	16	45	48	75	65	—	—	—	10	15	2	46	1.4	34,880	HS-1-16
0710 00320090	-CT20A -90	3	20	52	55	90	80	—	—	—	12	15	6	57	1.7	34,880	
0710 00320105	-105	3	20	52	55	105	80	—	—	—	12	15	21	57	1.9	37,060	HS-2-20
0710 00320120	-120	3	20	52	58	120	80	—	—	—	12	15	36	57	2.2	38,150	
0710 00325090	-CT25A -90	1	25	61	—	90	80	—	—	—	12	15	—	—	1.9	37,060	HS-2.5-25
0710 00325105	-105	1	25	61	—	105	80	—	—	—	12	15	—	—	2.2	38,150	
0710 00325135	-135	1	25	61	—	135	80	—	—	—	12	15	—	—	2.9	38,150	
0710 00332090	-CT32A -90 * 1	2	32	73	—	90	76	32	26	★ 27	18	17	—	—	2.2	38,150	HS-3-32
0710 00332105	-105 * 2	2	32	73	—	105	85	23	26	42	18	17	—	—	2.5	38,150	
0710 00332120	-120 * 2	2	32	73	—	120	85	23	26	57	18	17	—	—	2.9	40,330	
0710 00332135	-135	2	32	73	—	135	120	—	—	72	18	17	—	—	3.1	40,330	
0710 00516090	BT50 -CT16A -90	3	16	45	56	90	65	—	—	—	10	20	6	46	4.0	42,400	HS-1-16
0710 00516105	-105	3	16	45	69	105	65	—	—	—	10	20	21	46	4.3	42,400	
0710 00520105	-CT20A -105	3	20	52	71	105	80	—	—	—	12	15	10	57	4.4	42,400	HS-2-20
0710 00520135	-135	3	20	52	73	135	80	—	—	—	12	15	40	57	5.0	42,400	
0710 00525105	-CT25A -105	3	25	61	79	105	80	—	—	—	12	15	9	58	4.7	45,580	HS-2.5-25
0710 00525135	-135	3	25	61	85	135	80	—	—	—	12	15	39	58	5.6	45,580	
0710 00525165	-165	3	25	61	83	165	80	—	—	—	12	15	69	58	6.4	47,700	

商品コード Code	型式 Model	Type	d	D	D1	L	ℓ	ℓ1	d1	L0	$P = 1.0$	ℓ2	L1	L2	kg	—	スパナ Spanner
0710 00532105	BT50 -CT32A -105	3	32	73	75	105	120	—	—	—	18	20	2	65	4.8	47,700	HS-3-32
0710 00532120	-120	3	32	73	85	120	120	—	—	—	18	20	17	65	5.4	49,820	
0710 00532135	-135	3	32	73	84	135	120	—	—	—	18	20	32	65	5.9	49,820	
0710 00532150	-150	3	32	73	89	150	120	—	—	—	18	20	47	65	6.5	51,940	
0710 00532165	-165	3	32	73	88	165	120	—	—	—	18	20	62	65	7.0	51,940	
0710 00542105	-CT42A -105 * 3	1	42	88	—	105	120	—	—	—	18	20	—	—	5.2	54,060	HS-4-42
0710 00542120	-120	1	42	88	—	120	120	—	—	—	18	20	—	—	5.8	54,060	
0710 00542135	-135	1	42	88	—	135	120	—	—	—	18	20	—	—	6.5	56,180	
0710 00542150	-150	1	42	88	—	150	120	—	—	—	18	20	—	—	7.1	56,180	
0710 00542165	-165	1	42	88	—	165	120	—	—	—	18	20	—	—	7.8	58,300	

1.センタースルークーラント供給時は、M4×5 (S) ボルト1本でエア抜き穴をふさいで下さい。

2.専用スパナは付属していません。ご注文時に必要数をご指定頂ければ無償出荷します。

3.h7 公差の刃具シャンクをご使用下さい。

1.Use 1pcs. of M4 × 5 (S) hex. screw to close air hole on the holder when internal coolant is used.

2.When ordering, indicate number of spanners required. "No charge" spanners are limited to number of milling chucks on order.

3.Tolerance of cutting tool shank must be h7.

**アクセサリ対応表
Accessories**

ディメンション内で* 1～* 3の付いている商品はℓ寸法が短く、使用できないアクセサリがあります。
Models with * 1 - * 3 cannot be used with some accessories due to short ℓ length.

	ストッパーボルト Stopper Bolt	ストレートコレット Straight Collet		モールステーバアダプタ Morse Taper Adapter		ジャコブスアダプタ Jacobs Adapter	
	BL (P.071)	MC (P.070)	MCA (P.071)	MA (P.072)	MAB (P.072)	JA (P.073)	JAB (P.073)
* 1	○	○	×	×	○	×	○
* 2	○	○	○	×	○	×	○
* 3	○	○	×	○	○	○	○

**最低把握長さ
Min. chucking length**

MC コレット未使用時 Without MC collet

ホルダ内径 I.D. of Milling Chuck	最低把握長さ Min. chucking length
16	40
20、25	45
32、42	60

MC コレット使用時 With MC collet

コレット内径 Collet I.D.	最低把握長さ Min. chucking length
6、8	30
10、12	40
16、20	45
25	55
32	60

ご注文例 Ordering Example

BT30 - CT16A - 75

シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)
Shank size I.D. Projection length

BT
AHO
HSK-A/E/F/C
HSK-T
C
UTS
専用機
関連機器
フュー・マトリ

ミリングチャック
Milling Chuck

コレットホルダ
Collet Holder

Rゼロホルダ
R Zero Holder

ハイドロチャック
Hydraulic Chuck

シリンカーチャック
Shrink Fit

タッピングチャック
Tapping Chuck

アーバ類
Arbors

マルチボアソーリング
Multibore tool system

機能付きホルダ
Function Holder

ターニングツール
Turning tool for SPEEDIO

SPEEDIO 用
ST Shank

フルスタッド
Reinenton Stud

シャンク規格
Tool Shank Dimensions

CT・A

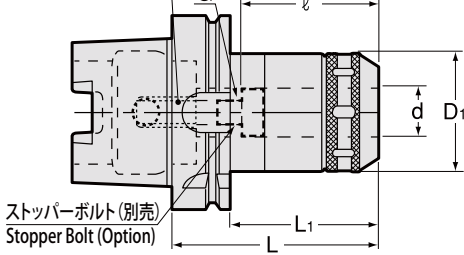
タイトロック ミーリングチャック

Tite-Lock Milling Chuck

- 締め付け完了時にカチッと音の鳴る細身設計ミーリングチャックです。
Slim design milling chuck. Clicking sound tells completion of clamping.

Type1

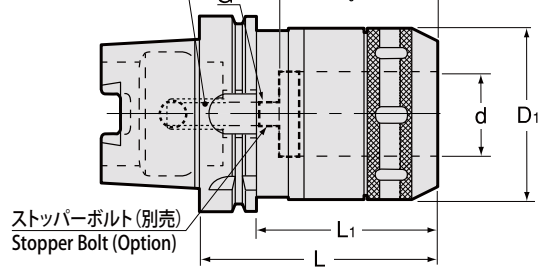
クーラントホース
Coolant tube



Type2

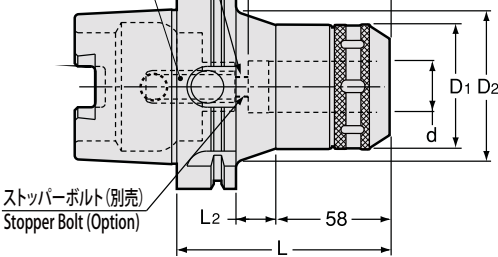
Type2

クーラントホース
Coolant tube



Type3

クーラントホース
Coolant tube



刃物取り外し時の注意事項

刃物が抜けた状態からさらに1回転以上締め付けリングを緩めてください。

Caution

Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.

商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	L2	D1	D2	G	ℓ	kg	—	スパナ Spanner
5320 13016090	HSK40A -CT16A -90 *1	2	16	90	70	—	45	—	M5	60	0.8	39,000	HS-1-16
5320 13020105	-CT20A -105 *2	2	20	105	85	—	52	—	M5	60	1.2	39,000	HS-2-20
5320 13025105	-CT25A -105 *2	2	25	105	85	—	61	—	M5	60	1.5	42,000	HS-2.5-25
5320 14016090	HSK50A -CT16A -90 *1	2	16	90	64	—	45	—	M5	60	1.0	40,000	HS-1-16
5320 14020105	-CT20A -105 *2	2	20	105	79	—	52	—	M5	60	1.4	42,000	HS-2-20
5320 14025105	-CT25A -105 *2	2	25	105	79	—	61	—	M5	60	1.6	44,000	HS-2.5-25
5320 75020105	HSK63A -CT20A -105 -H *1	1	20	105	79	—	52	—	M8	75	1.7	46,000	HS-2-20
5320 75020135	-135 -H *1	1	20	135	109	—	52	—	M8	80	2.1	47,000	
5320 75025105	-CT25A -105 -H *1	2	25	105	79	—	61	—	M8	75	1.9	47,000	HS-2.5-25
5320 75025135	-135 -H *1	2	25	135	109	—	61	—	M8	80	2.4	47,000	
5320 75032120	-CT32A -120 -H *3	2	32	120	94	—	73	—	M8	90	2.5	50,000	HS-3-32
5320 75032150	-150 -H *1	2	32	150	124	—	73	—	M8	120	3.1	51,000	
5320 77020105	HSK100A -CT20A -105 -H *4	3	20	105	76	18	52	73	M10	70	3.2	59,400	HS-2-20
5320 77020135	-135 -H	3	20	135	106	48	52	78	M10	80	3.9	59,400	
5320 77020150	-150 -H	3	20	150	121	63	52	74	M10	80	4.2	60,500	
5320 77025105	-CT25A -105 -H *5	3	25	105	76	18	61	71	M10	70	3.6	63,800	HS-2.5-25
5320 77025135	-135 -H	3	25	135	106	48	61	73	M10	80	4.2	63,800	
5320 77025150	-150 -H	3	25	150	121	63	61	73	M10	80	4.6	64,900	
5320 77032105	-CT32A -105 -H *2	1	32	105	76	—	73	—	M10	70	3.9	64,900	HS-3-32
5320 77032135	-135 -H *1	1	32	135	106	—	73	—	M10	100	4.6	64,900	
5320 77032150	-150 -H *1	1	32	150	121	—	73	—	M10	115	5.0	66,000	
5320 77042135	-CT42A -135 -H *2	2	42	135	106	—	88	—	M10	100	5.6	75,900	HS-4-42
5320 77042150	-150 -H *2	2	42	150	121	—	88	—	M10	110	6.5	75,900	
5320 77042165	-165 -H *1	2	42	165	136	—	88	—	M10	120	7.0	77,000	

HSK63A、HSK100Aには標準でマニュアルクランプ穴が空いています。
HSK63A, HSK100A have manual clamp holes in the shank.

1. 専用スパナは付属していません。ご注文時に必要数をご指定頂ければ無償出荷します。
2. h7 公差の刃具シャックをご使用下さい。
1. When ordering, indicate number of spanners required. "No charge" spanners are limited to number of milling chucks on order.
2. Tolerance of cutting tool shank must be h7.

アクセサリ対応表
Accessories

ディメンション内で*1~*5の付いている商品はℓ寸法が短く、使用できないアクセサリがあります。
Models with *1 - *5 cannot be used with some accessories due to short ℓ length.

	ストッパーボルト Stopper Bolt	ストレートコレット Straight Collet		モールステーパアダプタ Morse Taper Adapter		ジャコブスアダプタ Jacobs Adapter	
	BL (P. 267)	MC (P. 266)	MCA (P. 267)	MA (P. 268)	MAB (P. 268)	JA (P. 269)	JAB (P. 269)
*1	○	○	×	○	○	○	○
*2	○	○	×	×	×	×	×
*3	○	○	×	×	○	×	○
*4	○	○	○	○	×	○	×
*5	○	○	○	×	×	○	×

最低把握長さ
Min. chucking length

MC コレット未使用時 Without MC collet

ホルダ内径 I.D. of Milling Chuck	最低把握長さ Min. chucking length
16	40
20、25	45
32、42	60

MC コレット使用時 With MC collet

コレット内径 Collet I.D.	最低把握長さ Min. chucking length
6、8	30
10、12	40
16、20	45
25	55
32	60

ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴無し (HSK40A, HSK50A)

Without manual clamping hole (HSK40A, HSK50A)

HSK40A - CT16A 90
 シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)
 Shank size I.D. Projection length

ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴付き (HSK63A, HSK100A)

With manual clamping hole (HSK63A, HSK100A)

HSK63A - CT16A 75 - H
 シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L) マニュアル
 Shank size I.D. Projection length clamping hole
 With manual clamping hole

BT
AHO
HSK-A/E/F/C
HSK-T
C
UTS
専用機
関連機器
ファン・モトリ

ミリングチャック
Milling Chuck

コレットホルダ
Collet Holder

Rゼロホルダ
R Zero Holder

ハイドロチャック
Hydraulic Chuck

スリムカーチング
Slim Cut Chuck

タッピングチャック
Tapping Chuck

アーバ類
Arbors

マルチポアツリーニング
Multipore tool system

機能付きホルダ
Function Holder

HSK-E

HSK-F

HSK-C

シャンク規格
Tool Shank Dimensions

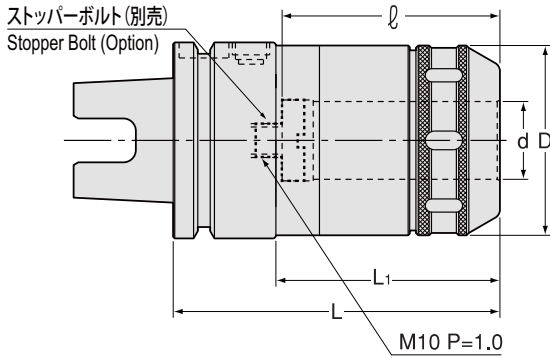
CT・A

タイトロック ミーリングチャック

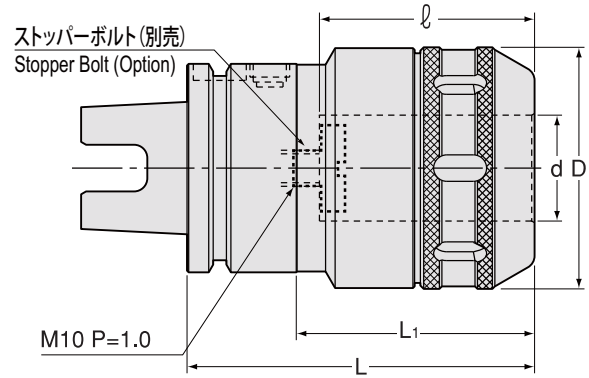
Tite-Lock Milling Chuck

● 締め付け完了時にカチッと音の鳴る細身設計ミーリングチャックです。
Slim design milling chuck. Clicking sound tells completion of clamping.

Type1



Type2



刃物取り外し時の注意事項

刃物が抜けた状態からさらに1回転以上締め付けリングを緩めてください。

Caution

Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.

商品コード Code	型式 Model	Type	d	D	L	L1	ℓ	kg	—	スパナ Spanner
1280 01116090	UTS5040 -CT16A 90-H * 1	1	16	45	90	60	60	1.1	50,600	HS-1-16
1280 01120105	-CT20A 105-H * 1	2	20	52	105	75	75	1.4	53,130	HS-2-20
1280 01125105	-CT25A 105-H * 1	2	25	61	105	75	75	1.7	55,660	HS-2.5-25
1280 0 ※ 216090	UTS6350 -CT16A -90	1	16	45	90	57	65	—	55,660	HS-1-16
1280 0 ※ 220105	-CT20A -105	1	20	52	105	72	75	1.7	58,190	HS-2-20
1280 0 ※ 220135	-135	1	20	52	135	102	80	2.2	59,510	HS-2-20
1280 0 ※ 225105	-CT25A -105	1	25	61	105	72	75	2.1	59,510	HS-2.5-25
1280 0 ※ 225135	-135	1	25	61	135	102	80	2.7	59,510	HS-2.5-25
1280 0 ※ 232120	-CT32A -120 * 2	2	32	73	120	87	90	2.7	63,250	HS-3-32
1280 0 ※ 232150	-150 * 1	2	32	73	150	117	120	3.2	64,570	HS-3-32
1280 0 ※ 316090	UTS10080 -CT16A -90	1	16	45	90	56	65	—	66,000	HS-1-16
1280 0 ※ 316105	-105	1	16	45	105	71	65	3.0	68,200	HS-1-16
1280 0 ※ 320105	-CT20A -105 * 3	1	20	52	105	71	70	—	68,310	HS-2-20
1280 0 ※ 320135	-135	1	20	52	135	101	80	—	68,310	HS-2-20
1280 0 ※ 320150	-150	1	20	52	150	116	80	—	69,630	HS-2-20
1280 0 ※ 325105	-CT25A -105 * 4	1	25	61	105	71	70	—	73,370	HS-2.5-25
1280 0 ※ 325135	-135	1	25	61	135	101	80	—	73,370	HS-2.5-25
1280 0 ※ 325150	-150	1	25	61	150	116	80	—	74,690	HS-2.5-25
1280 0 ※ 332105	-CT32A -105 * 5	1	32	73	105	71	70	3.9	74,690	HS-3-32
1280 0 ※ 332135	-135 * 1	1	32	73	135	101	100	3.9	74,690	HS-3-32
1280 0 ※ 332150	-150 * 1	1	32	73	150	116	115	—	75,900	HS-3-32
1280 0 ※ 342135	-CT42A -135 * 5	1	42	88	135	101	100	5.7	87,340	HS-4-42
1280 0 ※ 342150	-150 * 5	1	42	88	150	116	110	—	87,340	HS-4-42
1280 0 ※ 342165	-165 * 1	1	42	88	165	131	120	—	88,550	HS-4-42

商品コードの※は低圧用では0、高圧用では1となります。

1. 専用スパナは付属していません。ご注文時に必要数をご指定頂ければ無償出荷します。

2. h7 公差の刃具シャンクをご使用下さい。

3. UTS5040 は高圧用のみになります。

1. When ordering, indicate number of spanners required. "No charge" spanners are limited to number of milling chucks on order.

2. Tolerance of cutting tool shank must be h7.

3. Only high pressure type is available for UTS5040.

アクセサリ対応表
Accessories

ディメンション内で* 1~* 5の付いている商品は ℓ 寸法が短く、使用できないアクセサリがあります。
Models with * 1 - * 5 cannot be used with some accessories due to short ℓ length.

	ストッパーボルト Stopper Bolt	ストレートコレット Straight Collet		モールステーパアダプタ Morse Taper Adapter		ジャコブスアダプタ Jacobs Adapter	
	BL (P. 373)	MC (P. 372)	MCA (P. 373)	MA (P. 374)	MAB (P. 374)	JA (P. 375)	JAB (P. 375)
* 1	BL16 only	○	×	○	○	○	○
* 2	BL16 only	○	×	×	○	×	○
* 3	BL16 only	○	○	○	×	○	×
* 4	BL16 only	○	○	×	×	○	×
* 5	BL16 only	○	×	×	×	×	×

最低把握長さ
Min. chucking length

MC コレット未使用時 Without MC collet

ホルダ内径 I.D. of Milling Chuck	最低把握長さ Min. chucking length
16	40
20、25	45
32、42	60

MC コレット使用時 With MC collet

コレット内径 Collet I.D.	最低把握長さ Min. chucking length
6、8	30
10、12	40
16、20	45
25	55
32	60

ご注文例 Ordering Example

低圧用 Low pressure type
0 ~ 1.0MPa (UTS10080のみ 0 ~ 2.0MPa)

UTS6350 - CT32A - 120
シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)
Shank size I.D. Projection length

ご注文例 Ordering Example

高圧用 High pressure type
1.1 ~ 7.0MPa (UTS10080のみ 2.1 ~ 7.0MPa)

UTS6350 - CT32A - 120 - H
シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L) 高圧の場合
Shank size I.D. Projection length High pressure type

BT
AHO
HSK-A/E/F/C
HSK-T
C

UTS
専用機
関連機器
ファン・モトリ

ミリングチャック
Milling Chuck

コレットホルダ
Collet Holder

Rゼロホルダ
R Zero Holder

ハイドロチャック
Hydraulic Chuck

シュリンクカーチャック
Shrink Fit

タッピングチャック
Tapping Chuck

アーバ類
Arbors

シャンク規格
Tool Shank Dimensions