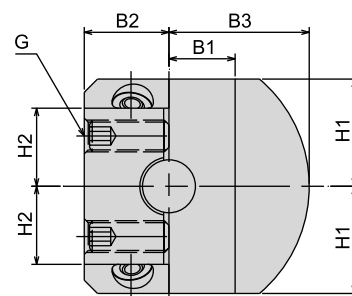
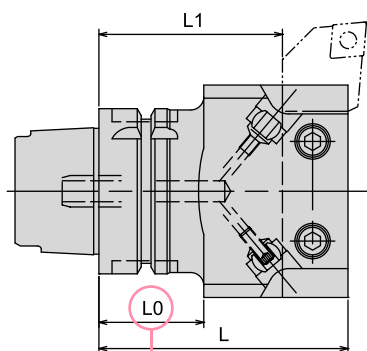


SBH

HSK·T ターニングツール

HSK·T Turning Tools

- 端面加工用
For Facing



⚠ 注意 Caution
 ★：ATC アーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。
 ★：Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.

左右勝手はありません。
 For both Right and Left-hand

商品コード Code	型式 Model	L	L1	B1	B2	B3	H1	H2	L0	G	Kg	—
5900 04342090	HSK50T -SBH2020 N -90	90	70	20	25	43.5	27.5	—	40	M10	1.8	37,000
5900 04342120	N -120	120	100	20	25	43.5	27.5	—	70	M10	2.3	39,000
5900 05342090	HSK63T -SBH2020 N -90	90	70	20	32	43.5	30	—	40	M10	2.5	38,000
5900 05352090	-SBH2525 N -90	90	65	25	32	53	40.5	29.5	40	M12	3.0	38,000
5900 05352120	N -120	120	95	25	32	53	40.5	29.5	70	M12	3.7	40,000
5900 07352105	HSK100T -SBH2525 N -105	105	80	25	32	59	48	37	35	M12	6.1	55,000
5900 07352150	N -150	150	125	25	32	59	48	37	35	M12	8.9	62,000
5900 07362105	-SBH3232 N -105	105	75	32	40	68.5	57	43	35	M14	7.4	65,000

- 1.クーラントノズルの方向を調整することができます。(バイトの形状によっては、刃先にクーラントがかかりにくいことがあります。)
 - 2.角バイトは必要に応じて切断してお使いください。
 - 3.クーラントノズル用詰栓 (M5 × 15) 1個を付属しています。
 - 4.マニュアル用穴および ID チップ用穴はついていません。
- 1.Direction of coolant nozzle can be adjusted. (Coolant may not reach the cutting edge properly depending on the bit shape.)
 2.Please shorten a square bit if necessary.
 3.One plug screw for coolant nozzle (M5×15) is included.
 4.HSK-T type has no manual clamping hole and ID chip recess.

ご注文例 Ordering Example

HSK63T - SBH2020N - 90

シャンクサイズ
Shank size



突き出し長さ (L)
Projection length